

Eaux de process : adapter le traitement aux exigences de chaque industrie

L'eau est sans aucun doute le fluide le plus présent au sein des procédés industriels. Cette eau doit être traitée pour être débarrassée de ses impuretés et adaptée aux besoins et aux exigences de chaque production.

Dans ou autour du process de fabrication, l'eau est partout indispensable dans l'industrie. Il faut par exemple 2,28 litres pour produire 1 kWh d'électricité, 570 litres pour rincer une puce électronique, 35.000 litres environ pour construire une automobile ou 17.000 litres pour fabriquer une tonne d'acier. Dans de

nombreux secteurs de l'industrie, l'eau de process doit posséder des propriétés particulières pour garantir la qualité du produit fabriqué. Elle doit donc être traitée, d'où l'importance d'optimiser sa gestion pour réduire les coûts de production.

Selon l'utilisation retenue, eau de nettoyage, eau de constitution, eau de chaudière, il est

indispensable de bien choisir le procédé appliqué pour que l'eau produite soit adaptée aux besoins.



Vivlo a installé un évaporateur spécial permettant de traiter les eaux de rinçages acides d'une usine de décapage des métaux par acide chlorhydrique et de recycler les eaux propres (distillat) dans ces mêmes bains de rinçage. Grâce à cette technologie d'évaporateur sous vide à basse température, on peut s'affranchir des pré et post-traitements utilisés dans les autres technologies.

L'industrie vers le zéro rejet

Il faut pour cela mettre en œuvre des procédés de traitement des effluents aptes à produire une eau pouvant être réutilisée dans le process.

Plusieurs sont à même de proposer une réduction des déchets liquides et le recyclage des eaux traitées, impliquant la réduction des coûts de destruction et la mise en « rejet zéro ». C'est aussi le cas de la société Vivlo qui propose des systèmes de traitement modulaires tels que des évaporateurs sous vide (PAC/CMV/TC) ou des systèmes de traitement par physico-chimie sur skid.

Vivlo, spécialisé dans la réduction de déchets industriels liquides, conçoit, fabrique et installe des systèmes permettant le recyclage des eaux traitées dans le process, générant des économies et réduisant les rejets polluants. Des solutions de recyclage complet sont maintenant envisageables à des prix parfois plus attractifs que les solutions conventionnelles.