

Pollutec HORIZONS

VIVLO
Stand : Hall 6, Allée C,
Stand 137

Transformer les déchets liquides en source de profits



Vivlo transforme les déchets liquides en source de profits. La gestion classique des déchets liquides consiste à en réduire le volume avant de l'envoyer en destruction finale, Vivlo propose un autre exutoire. L'entreprise construit des filières de recyclage des effluents industriels ou agricoles dans l'objectif de revaloriser les sous-produits.

Elle utilise pour cela une technologie d'évapo-concentration sous vide basse température. L'évaporation basse température permet l'extraction de l'eau contenue dans un déchet sans modifier la matière organique contenue dans l'effluent entrant et limite les risques de cristallisation ou de précipitation lors des stockages.

Plusieurs installations industrielles reposent sur ce principe :

Dans l'industrie mécanique, mis à part le recyclage des copeaux et des huiles entières, le recyclage est très rarement abordé. Vivlo a conçu une filière de recyclage de Chlorure Ferrique comme coagulant de station d'épuration. L'industriel de la mécanique,

basé en Haute-Savoie, décape des bobines d'acier dans des bains d'Acide Chlorhydrique. Avant l'installation de la filière Vivlo, les déchets liquides produits par ce procédé étaient envoyés en centre extérieur contre un coût de destruction de 110 €/Tonne. La filière consiste à récupérer les eaux de rinçage de l'installation (pH = 2) pour les concentrer dans un évaporateur spécialement conçu pour des acides forts. Le distillat (eau propre) est recyclé comme eaux de rinçage et le concentrat (FeCl₃) est revalorisé comme coagulant. Aucun déchet n'est évacué de cette installation. La rentabilité est inférieure à 1 an !

Dans l'industrie photographique, secteur en déclin depuis l'apparition des appareils photos numériques, la course à la revalorisation et aux sources de profits est très recherchée pour permettre de pérenniser les sites encore en fonctionnement. Fort de son expérience dans ce domaine depuis 15 ans, Vivlo a conçu plusieurs installations permettant de concentrer les bains chimiques utilisés dans le développement des photos papiers ou des radiographies en milieu hospitaliers. Le concentrat produit sur ces installations contient de l'Argent soluble qui est revalorisé après précipitation sous forme solide. La filière combine un évaporateur pour la concentration et une station physico-chimique pour la précipitation de l'Argent.

D'autres applications ont été conçues par Vivlo pour l'industrie des encres, du traitement de surface, de la pharmacie ou des centres de compostage.