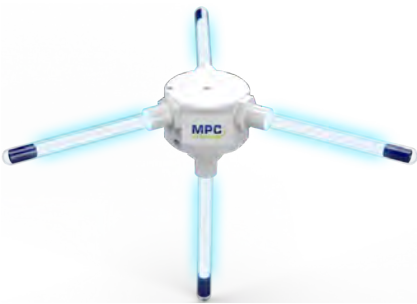


de l'eau permet la désinfection du milieu : aqueux, gazeux et des parois de la cuve. Il forme également une barrière efficace contre la contamination via la ventilation de la cuve. Le fabricant parle d'une désinfection à 360°. Le Microfloat agit en effet au-dessus et au-dessous du niveau de l'eau avec un rayonnement UV afin qu'aucun biofilm ne puisse se développer, en garantissant une désinfection permanente. Le Microfloat est adapté pour la désinfection dans les processus de stockage intermédiaire dans les milieux aqueux. Il peut être utilisé dans des milieux fermés et/ou ouverts : bains de rinçages, cuves, tours aéro-réfrigérantes, condensateurs, etc. Il existe en deux versions : 3 ou 4 lampes. La puissance d'une lampe est de 15 W, d'une durée de vie de 8 000 h environ. Les lampes émettent à la longueur d'onde de 254 nm, ce qui permet de casser l'ADN des bactéries. Cette technologie peut être une alternative ou un complément à l'utilisation des biocides. Combinée avec la gamme UV de lampes fixes Microspear, elle optimise la couverture du milieu par le rayonnement ultraviolet.



NIJHUIS SAUR INDUSTRIES

PRÉSERVER LA PRODUCTION INDUSTRIELLE FACE À LA SÉCHERESSE



Pour répondre aux besoins d'approvisionnement en eau des industriels lors de pénurie d'eau, les systèmes mobiles de traitement de l'eau fournis par NSI Mobile Water Solutions de Nijhuis Saur Industries, garantissent un approvisionnement continu en eau traitée évitant ainsi les risques d'interruptions de production.

Lors de variations saisonnières de l'approvisionnement en eau brute, les applications

typiques incluent le traitement de chlorure de sodium et de conductivité élevés, de matières solides en suspension, de microbiologie, de matières organiques et de sources d'eau d'alimentation alternatives.

La conception modulaire des usines de traitement d'eau mobiles permet en effet de traiter différentes sources d'eau, notamment les puits, les rivières, les réservoirs, les rendant adaptables aux conditions variables des eaux d'alimentation...

Le traitement et la réutilisation des eaux usées par le biais des systèmes mobiles de traitement de l'eau, comme l'ultrafiltration, le dessalement d'eau de mer par osmose inverse, peuvent également contribuer à réduire la demande en eau. La flotte d'équipements est conçue sur la base de différentes technologies, disponibles pré-embarquées sur remorque, skid ou en container, pour une mobilité maximum et une réponse rapide aux besoins des industriels.

SALHER

NOUVEAU SYSTÈME DE FLOTTATION À AIR DISSOUS POUR HAUTS DÉBITS



Xcorpio est une nouvelle gamme d'équipements pour le traitement physico-chimique de l'eau. Ces flottateurs à air dissous ou DAF (Dissolved Air flotation) peuvent traiter des débits allant jusqu'à 3 000 m³/jour et garantissent une élimination de la DBO5 (50 à 80%), de la DCO (60 à 80%) et des matières en suspension, huiles et graisses (jusqu'à 90%).

Le corps de l'équipement est constitué entièrement de polyester renforcé de fibres de verre projeté au moyen d'un système de moulage 3D en conception assistée par ordinateur. Les éléments en acier sont tous inoxydables ce qui garantit une bonne résistance mécanique de l'équipement et une livraison à l'export en toute sécurité.

Des blocs de lamelles incorporés à l'intérieur du DAF augmentent la surface de contact spécifique et la vitesse de séparation des particules en suspension, accélérant ainsi le processus de sédimentation. Des déflecteurs internes assurent une réduction des volumes morts et une dispersion uniforme de l'air dissous. Le tuyau de floculation augmente le temps de rétention de l'eau pour garantir un traitement chimique adéquat. Un collecteur d'eau clarifiée réglable en hauteur contrôle le niveau de la nappe d'eau. L'équipement

dispose d'une installation de préparation de polyélectrolyte liquide. Le fonctionnement du DAF est entièrement automatisé.

VIVLO

UN ÉVAPORATEUR HYBRIDE CONÇU SUR MESURE



Le fabricant a développé un évaporateur hybride pouvant travailler soit avec de l'énergie thermique, soit avec de l'électricité, soit les deux. Cet équipement fonctionne sous vide pour des températures de process de 40° à 65°C et une capacité de traitement de 100 l/h à plusieurs mètres cubes par heure. Inspiré de son savoir-faire sur les procédés utilisés pour l'incinération des boues ou le traitement des lixiviats, la technologie vise toutes les applications où la récupération de chaleur est disponible à partir de fours ou d'éléments thermiques.

Sur site, les récupérateurs d'énergies permettent d'alimenter les évaporateurs à partir de l'énergie récupérée. Rapidement visibles, les économies réalisées avec l'évaporateur hybride permettent de réduire d'au moins 4 fois les coûts de traitement de l'eau à partir de systèmes non optimisés énergétiquement.

TRAITEMENT DES EAUX USÉES INDUSTRIELLES

ALJECHIM

GAGNER EN PERFORMANCE DE REJET



Fondée en 2014, Ajelis se spécialise dans la conception et la fabrication de matériaux